

# Бетонно-ремонтные растворы специального назначения фирмы «quick-mix»



Продолжение. Начало в № 7/2007; 1, 2, 3/2008

**Рональд Франке,**  
руководитель отдела маркетинга  
и технической поддержки  
ЗАО «Квик-микс»



Мы уже подробно познакомили вас с кладочными растворами V.O.R. для облицовочного кирпича, с продукцией для пола и укладки плитки, а также с трассовыми растворами для укладки брусчатки. В этом номере предлагается краткий обзор некоторых уникальных бетонно-ремонтных растворов специального назначения компании «quick-mix».



**K 01.5 — Раствор для заливки профилей**, для беспустотного заполнения стальных профилей оконных и дверных коробок машинным способом без дополнительной опалубки даже при широких проемах. Раствор особенно рекомендован при установке противопожарных дверей. Консистенция пригодна для подачи при помощи насоса. Сохраняет свои свойства при воздействии различных атмосферных явлений, морозоустойчив после затвердевания.

Зернистость: 0–1,2 мм  
Прочность на сжатие:  $\geq 10$  Н/мм<sup>2</sup>  
DIN EN 998-2: M 10  
Группа горючести: A 1 (НГ)



**QV 1000 — Расширяющийся литой раствор**, для заливки бетоном оснований станков и машин, рельсов подкрановых путей, опорных частей пролетов мостов, крепежных болтов и стальных конструкций, а также для заполнения швов между сборными элементами и бетоном и выемок в бетоне. Благодаря высокой конечной прочности раствор выдерживает высокие динамические и статические нагрузки. Раствор является быстротвердеющим с высокой начальной прочностью, легко распределяющимся (текучая консистенция), безусадочным, водонепроницаемым, морозостойким и устойчивым к воздействию соли.

Зернистость / Толщина слоя: 0–1 мм /  $\leq 20$  мм  
0–4 мм / 10–50 мм, 0–8 мм /  $\geq 30$  мм  
Прочность на сжатие:  $\geq 25$  Н/мм<sup>2</sup> / 24 h,  $\geq 60$  Н/мм<sup>2</sup> / 28 d  
DIN EN 206: C 50/60, XC 4, XF 1, XA 1  
Степень расширения:  $\geq 0,1\%$  (0,2–1,2%)  
Расход: ~ 19 кг/м<sup>2</sup> на 10 мм слоя укладки



**S-Fix — Быстротвердеющий литой раствор**, для использования во всех областях, где поверхности испытывают высокие ранние нагрузки. Раствор предназначен для заливки оснований станков/машин любого рода, а также анкерных креплений. Особенно рекомендован для регулирования высоты крышек колодцев. Раствор имеет текучую консистенцию и высокую адгезию с бетоном и сталью. Является безусадочным, морозостойким и устойчивым к воздействию соли.

Зернистость: 0–1 мм  
Прочность на сжатие:  $\geq 8$  Н/мм<sup>2</sup> / 1 h,  $\geq 40$  Н/мм<sup>2</sup> / 24 h,  $\geq 55$  Н/мм<sup>2</sup> / 28 d  
Степень расширения:  $\geq 0,1\%$   
Время возм. нанесения: ~ 5–10 мин.



**VB 25 — Литой бетон**, для заливки оснований станков и машин, стальных конструкций, рельсов подкрановых путей, крепежных болтов, а также для заполнения швов между сборными элементами и бетоном и выемок в бетоне. Обладает высокой степенью текучести. Для толщины (высоты) слоя заливки от 25 мм. Безусадочный. Нормально твердеющий.

Зернистость: 0–8 мм  
Прочность на сжатие:  $\geq 5$  Н/мм<sup>2</sup> / 24 h,  $\geq 20$  Н/мм<sup>2</sup> / 7 d,  $\geq 40$  Н/мм<sup>2</sup> / 28 d  
DIN EN 206: C 30/37  
Степень расширения:  $\geq 0,1\%$   
Расход: ~ 19 кг/м<sup>2</sup> на 10 мм слоя укладки



**K 09 F — Кровельный раствор**, усиленный волокном, используется для укладки коньковой, хребтовой или крайней черепицы. Раствор обладает прекрасными адгезионными свойствами и не «сгорает» на абсорбирующей черепице. Сохраняет свои свойства при воздействии различных атмосферных явлений и морозоустойчив после затвердевания.

Зернистость: 0–1,2 мм  
Прочность на сжатие:  $> 2,5$  Н/мм<sup>2</sup>  
DIN EN 998-2: M 2,5  
Расход: ~ 15–20 кг/пог. м при укладке коньковой черепицы  
Цвета: серый, черный, красный, белый, коричневый



**BRS — Шпаклевка для бетона и ремонта**, на цементной основе для шпаклевания стен, полов и потолков. Усилена волокном. Используется для шпаклевания швов, ремонта бетонных поверхностей, поврежденных краев ступеней, поврежденных полов в гаражах и пр. Укладка в один слой — толщиной до 15 мм, в несколько слоев — толщиной до 30 мм.

Зернистость: 0–0,3 мм  
Прочность на сжатие:  $> 10$  Н/мм<sup>2</sup>  
Расход: w~ 1,7 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм слоя укладки