

# TECHNIK NEWS

Апрель 2019

## Новый ГОСТ Р 58272-2018 на кладочные смеси

С 1 апреля 2019 года введен в действие новый ГОСТ Р 58272-2018 «Смеси сухие строительные кладочные. Технические условия». Данный стандарт был разработан Ассоциацией «Союз производителей сухих строительных смесей» (СПССС). Имея серьезный опыт в производстве кладочных смесей, компания Квик-микс принимала самое активное участие в работе научно-технического совета СПССС при разработке нового стандарта.

Новый ГОСТ Р 58272 введен впервые. Это событие закрывает очень большой пробел в области стандартизации сухих строительных смесей. До этого кладочные смеси, являясь значительной по объему группой смесей с особыми характеристиками и требованиями, к сожалению, не имели собственного стандарта и попадали в область применения ГОСТа 31357 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем». Технические требования ГОСТа 31357 являются слишком общими и явно не учитывают особенностей кладочных смесей.

Новый ГОСТ построен по установленной форме национального стандарта РФ, но при этом включает в себя основные положения европейского норматива EN 998-2 «Кладочный раствор». Поэтому, несмотря на то, что схема построения и содержание российского и европейского стандартов сильно различаются, в области требований к основным

свойствам кладочных смесей они схожи и имеют высокую степень гармонизации. В некоторых пунктах российский стандарт учитывает положения немецких национальных стандартов DIN 18555-5 DIN и V 18580.

Область применения нового стандарта распространяется на смеси, предназначенные как для кладки, так и для последующего заполнения швов кладки. Тем самым, стандарт убирает двусмысленность и исключает возможность применения в кладке иных затирочных смесей, не удовлетворяющих требованиям данного ГОСТа.

В новом стандарте впервые приводится ясная классификация кладочных смесей с обозначениями, аналогичными европейским. Смеси подразделяются на классы:

- G - нормальная кладочная смесь (плотность затвердевшего раствора более 1300 кг/м<sup>3</sup> в сухом состоянии, для швов толщиной 5 мм и более);
- L - легкая кладочная смесь (плотность затвердевшего раствора не более 1300 кг/м<sup>3</sup> в сухом состоянии);
- T - смесь для тонкошовной кладки (плотность затвердевшего раствора более 1300 кг/м<sup>3</sup> в сухом состоянии, для швов толщиной до 5 мм);

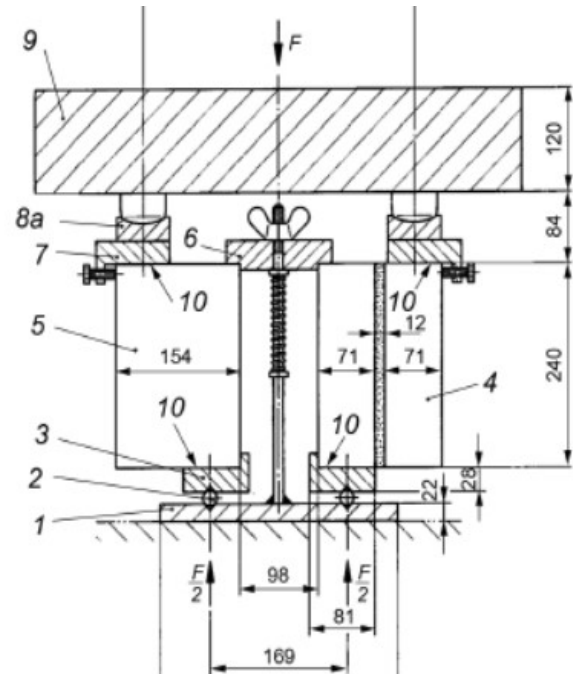
Класс кладочной смеси	Марка по пределу прочности при сжатии	Предел прочности при сдвиге, МПа	
		Первый метод (Приложение Б)	Второй метод (Приложение В)
G	M 10	-	-
	M 25	0,05	0,10
	M 50	0,10	0,20
	M 75, M 100	0,13	0,25
	M 150, M 200 и выше	0,15	0,30
L	-	0,10	0,20
T	-	0,25	0,50



Особенно позитивно, что данная классификация помогает внести ясность в определение тонкошовных кладочных смесей, которые ранее часто путали с клеевыми составами, называя, например, клей для газобетона. Требования для кладочных смесей для тонкошовной кладки совершенно иные, чем для плиточного клея. В новом ГОСТе эти требования учитывают положения СТО 52208230 «Раствор для тонкошовной кладки автоклавных материалов», разработанного в 2015 году при непосредственном участии национальной ассоциации производителей автоклавного газобетона НААГ. Среди прочих, особое внимание уделяется таким параметрам, как время корректировки тонкошовной растворной смеси и сульфатостойкость тонкошовного раствора при использовании для кладки изделий, изготовленных с применением сульфатосодержащего компонента.

Еще одним важным нововведением ГОСТ Р 58272 является появление одной из важнейших характеристик для кладочных смесей - прочности (сцепления) при сдвиге. Новый стандарт дает определение нового термина и устанавливает требования для данного свойства в зависимости от типа кладочной смеси и марки прочности при сжатии.

Появление новой характеристики строительной смеси подразумевает введение новой методики проведения испытаний. Приложения Б и В нового ГОСТ Р 58272 описывают методики проведения испытания двумя способами, а именно на образцах, изготовленных из 2-х или 3-х кирпичей. Трехэлементная модель испытания используется при определении требований европейского норматива EN 998-2. Двухэлементная модель взята из немецкого стандарта DIN 18555 и отличается удобством работы для лаборантов. Обе методики уже давно и хорошо изучены в Германии, их работоспособность доказана, и применимость для практических расчетов не вызывает сомнений.



Стоит отметить, что новый стандарт ГОСТ Р 58272 не всегда оценивается однозначно положительно. К дискуссионным пунктам можно отнести отсутствие некоторых важных требований, описанных в европейских и немецких аналогах, например, содержание хлоридов, что было бы несомненно важно для армированных стеновых конструкций или количество вовлеченного воздуха, оказывающее влияние на прочность легких кладочных смесей. Также неоднозначным является предписание проводить испытание прочности при сдвиге с применением различных кладочных элементов, а не унифицированных силикатных кирпичей, как описано в европейских нормативах. Но все-же введение этого нового стандарта является важным шагом на пути повышения качества продукции и цивилизованного развития рынка сухих строительных смесей в нашей стране.

